

## S A D R Ž A J

TOC \o "1-3" \h \z \u

### UVOD

U cilju praćenja realizacije proizvodnje u proizvodnim pogonima ZorcaColor realizovan je sistem za nadzor i realizaciju proizvodnog procesa. U proizvodnji je prisutan veliki broj različitih proizvoda, a proizvodnja se bazira na pojedinačnim nalogima za proizvodnju koje inicira prodaja, definiše tehnologija, a realizuje proizvodnja. Sistem obezbeđuje mehanizme za vođenje i praćenje proizvodnje po određenim nalogima za proizvodnju, od izdvajanja sirovina u magacinu, preko realizacije tehnoloških koraka i odmeravanja u proizvodnji, do pakovanja gotovih proizvoda.

### INFORMACIONI SISTEM U PROIZVODNJI

Cilj realizacije sistema je da se dalje unapredi kvalitet proizvoda, da smanji utrošak sirovina, kao i da se smanje greške uslovljene ljudskim faktorom.

Slika 1. Informacioni sistem u proizvodnji

Sistem je omogućio da se informacije o nalogu za proizvodnju iz Oracle baze podataka nađu direktno on-line dostupne radniku u proizvodnom procesu na terminalu vage, mašine ili mesta rada. Unos podataka u sistem je baziran na barkod čitačima, čime je on višestruko olakšan, a takođe smanjena je i greška kod samog unosa podataka. Na primer, izbor sirovina za odmeravanje se obavlja očitavanjem barkoda sa ambalaže sirovina. Radnik ne može greškom da ubaci drugu sirovinu ukoliko ona nije u nalogu za proizvodnju prisutna, jer izbor sirovine očitavanjem barkoda prethodi odmeravanju sirovine, a potvrda ubacivanja sirovine vrši se takođe očitavanjem barkoda sirovine sa ambalaže sirovine.

Na osnovu informacija koje se prikupljaju iz proizvodnje i smeštaju u Oracle bazu podataka dobijaju se najrazličitiji tehničko-tehnološki izveštaji.

Za realizaciju sistema je bila potrebna oprema koja može komunikaciono i na drugi način da bude spregnuta u jedna sistem, odnosno oprema koja je otvorenog tipa. Srce informacionog sistema je Oracle RDBM, a na nju se oslanjaja sistem baziran na Omronovom CX-Supervisor-u. U proizvodnji su Omron PLC-ovi i Omron touch operater paneli. Za relaciju pojedinih vaga koriste se HBM i Tufco digitalni procesori vaga. Na određenom broju vaga realizovan je sistem automatskog doziranja. Takođe za realizaciju sistema iskorišćeni su i bežični barkod čitači čije su baze serijskom vezom spregnute sa Omronovim serijskim komunikacionim jedinicama PLC-ova.

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE  
PREUZETI NA SAJTU. -----**

[www.maturskiradovi.net](http://www.maturskiradovi.net)

**MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: [maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)**